

# PRIMUS M

Mortier-colle minéral aux polymères pour marouflage des treillis d'armature en fibre de verre



## CONDITIONS D'APPLICATION

Avec une humidité relative de 55%, la température de l'air et du support au moment de l'application et pendant les 48 heures qui suivent ne doit pas être inférieure à +4° C, ni supérieure à +30° C. La température du produit avant l'application ne doit pas dépasser 25° C. Pendant et après les travaux, jusqu'au séchage complet, protéger la façade des conditions climatiques (précipitations, température élevée, soleil, vent). En cas d'utilisation des matrices Ultra Tex comme couche de finition, poser les matrices 3 jours minimum après la réalisation de la couche d'armature.

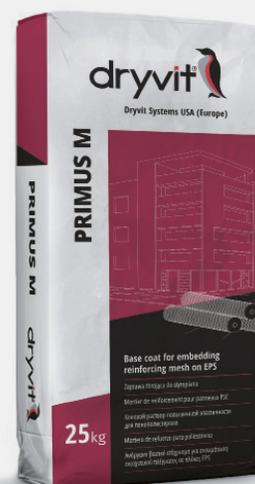
## UTILISATION

Mortier-colle pour maroufler le treillis d'armature en fibres de verre dans les systèmes d'isolation Drysulation.

## QUALITÉS ET PARAMÈTRES TECHNIQUES IMPORTANTS

Densité :	1,6 ÷ 1,9 g/cm <sup>3</sup>
Granulométrie maximale :	0,1 ÷ 0,6 mm
Le mortier-colle Primus M:	<ul style="list-style-type: none"><li>- se caractérise par une haute adhérence au polystyrène</li><li>- a une excellente élasticité et perméabilité à la vapeur d'eau</li><li>- est un matériau non-inflammable ( classe A1 – selon PN-EN 13501-1)</li></ul>

DS.FR.04.50.02



## Description générale du produit

Primus M est un mélange sec modifié aux polymères qui, dilué avec de l'eau, donne un mortier-colle de haute qualité à élasticité accrue pour maroufler le treillis d'armature en fibre de verre.

## Couleurs

Gris.

## Poids/emballage

25,0 kg net/ sac

## Rendement

3,5 ÷ 4,0 kg/m<sup>2</sup> pour marouflage du treillis Standard Plus  
4,5 ÷ 5,0 kg/m<sup>2</sup> pour marouflage du treillis Standard Plus et Panzer.

Le rendement a été déterminé par un professionnel qualifié. Le rendement réel dépendra en grande partie du type et de la préparation du support, des conditions climatiques, de la méthode utilisée et de l'expérience de l'applicateur.

**dryvit** 

# PRIMUS M

DS.FR.04.50.02

## Mortier-colle minéral aux polymères pour marouflage des treillis d'armature en fibre de verre

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Conditionner la surface des plaques thermo-isolantes suivant les consignes d'installation du système Dryvit Drysulation

### PRÉPARATION AVANT L'APPLICATION

Verser 5,5 – 6,0 l d'eau claire dans un seau propre de 20 l, ajouter le produit sec et mélanger au moyen d'un mélangeur basse vitesse (400-500 tours /min) jusqu'à l'obtention d'une préparation homogène. Laisser reposer env. 5 minutes pour maturation. Mélanger à nouveau en ajoutant, si besoin, un peu d'eau. La préparation reste utilisable 1 à 2 h environ en fonction des conditions climatiques.

### MODE D'EMPLOI/APPLICATION

Appliquer une fine couche de mortier Primus M préparé sur la surface des plaques thermo-isolantes avec une taloche en acier inox. Étaler la couche de 1,6 mm sur une surface légèrement supérieure à l'épaisseur du treillis. Maroufler le treillis avec la taloche en acier inox immédiatement après l'application de la couche de Primus M, par des mouvements en « T », en commençant par le milieu de la bande et en allant ensuite vers ses extrémités. Le treillis doit être complètement recouvert pour rendre sa couleur invisible à la surface. L'application doit être effectuée par un professionnel expérimenté.

### Conditions et temps de stockage

Stocker le produit dans son conditionnement d'origine fermé, par températures de 4 °C. à 38 °C., pendant une période maximum de 12 mois à partir de la date de fabrication indiquée sur l'emballage. Protéger les sacs de toutes les opérations de manutention et de l'influence directe des conditions climatiques et de l'humidité.

### Temps de séchage

48 heures environ (température de +20 °C, humidité relative de 55%). Le temps de séchage peut augmenter par température inférieure et avec un taux supérieur d'humidité.

### Entretien

Non applicable

### Admission à l'usage

Produit conforme à :  
DTA 7/16-1653 – Drysulation  
ATE-08/0210 – Drysulation  
ATE-19/0342 – Drysulation Pro

Les informations ci-dessus sont conformes aux spécifications relatives à la mise en œuvre des systèmes Dryvit et sont fournies de bonne foi. Dryvit ne pourrait être tenu responsable des travaux du concepteur et de l'applicateur. Afin de s'assurer que les informations dont vous disposez sont toujours à jour, nous vous invitons à nous contacter.

DRYVIT SYSTEMS USA (EUROPE)  
OCTOBRE '2016 (REV. NOVEMBRE '2020)

